



- Frascos producidos por inyección-soplado para una calidad visual superior y precisión dimensional;
- Material de polietileno de alta densidad para una mejor resistencia a la permeabilidad del oxígeno;
- Disponible en las capacidades de 100ml y 150ml – otras capacidades en desarrollo;
- Disponible gama de tapas de enroscar, de encajar (clipsables) con precinto, y CRC;
- Gama de sellos de acuerdo al tipo de aplicación;
- Documentación detallada del lote de fabrico en cada producción, con trazabilidad de las materias primas y productos;
- Control de lote por estadística y control en línea durante el proceso de producción con soporte de equipo de medición de precisión;
- Materias primas de grado alimentario o de acuerdo con la Farmacopea Europea;
- Producción en sala blanca de Clase ISO 7 con flujo laminar de Clase ISO 5 (ISO 14644).

Estamos certificados por las normativas ISO 9001:2008 y ISO 15378:2011, y adoptamos las mejores prácticas de fabricación de la Industria Farmacéutica (GMP).

REF ¹	?	ml	♻️	mm	mm	mm
90108 / 90109*		75		80	45	
90103 / 90110		100		86	48	38-400 (CT, CRC)
90122 / 90111	Bottle	150	HDPE	100	55	38 HG Hinge Guard
90138 / 90139*		200		109	59	
90140 / 90141*		250		119	64	
90136	Screw Cap	n.a.	PP	12	40	
90134	HG Liner	n.a.	LDPE	14	40	38-400 (SC, CRC)
90134 A	HG Plug Seal	n.a.				38 HG Hinge Guard
90137	CRC AL Liner	n.a.	HDPE	18	40	

*under development
Subject to changes